



MERCEDES-BENZ A 180 AMG-Line Garantie Sonderpreis Leder Navi 18 Zoll

Einen autorisierten autobund-Partner in Ihrer Nähe finden Sie unter www.autobund.de.



ID / Fzg.-Nr.	98584 / 0279
KBA-Nr.	1313 / DVE
Erstzulassung	01.08.2016
Kilometer	58370
Außenfarbe / Lackart	rot / jupiterrot / Metallic
Hubraum	1595 ccm
Leistung	90 kW / 122 PS
Getriebeart	Schaltgetriebe
Kraftstoff	Benzin
Verbrauch innerorts	7,5 l/100km
Verbrauch außerorts	4,3 l/100km
Verbrauch kombiniert	5,5 l/100km
CO ₂ -Emissionen kombiniert	127 g/km
CO ₂ -Effizienzklasse	B
Ausstattung	1 Jahr Gebrauchtwagengarantie, 5 Kopfstützen, 6 Airbag, 6- Gang Getriebe, ABS, ASR, Beifahrerairbag abschaltbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bordcomputer, Coming und Leaving Home, Dachspoiler incl. 3. Bremsleuchte, ESP, Fahrprofilwahl, Kindersitzbefestigung, Klimaanlage, Leder-Lenkrad höhenverstellbar, Leichtmetallfelgen 18 Zoll, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorn, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem mit Farbdisplay 3D, Radio- CD mit Lenkradfernbedienung (MP3), Rückbank geteilt umklappbar, SOS-Notrufunktion, Servolenkung [weiter auf nächster Seite]



MERCEDES-BENZ A 180 AMG-Line Garantie Sonderpreis Leder Navi 18 Zoll

Einen autorisierten autobund-Partner in Ihrer Nähe finden Sie unter www.autobund.de.



Ausstattung	Sitze vorn höhenverstellbar, Sitzheizung vorn, Start-Stop Funktion, Tagfahrlicht, Teillederausstattung, USB - Anschlussbuchse, Umweltplakette grün berechtigt, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, beheizbare Außenspiegel, doppelter Ladeboden, elektr. Fensterheber hinten, elektr. Fensterheber vorn, elektr. verstellbare Außenspiegel, getönte Scheiben hinten
Preis	18.880 EUR (diff.best. n. §25a UstG)

Auf der Grundlage der gemessenen CO₂-Emission unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt. * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch, zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und dem Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei www.dat.de unentgeltlich ist.

